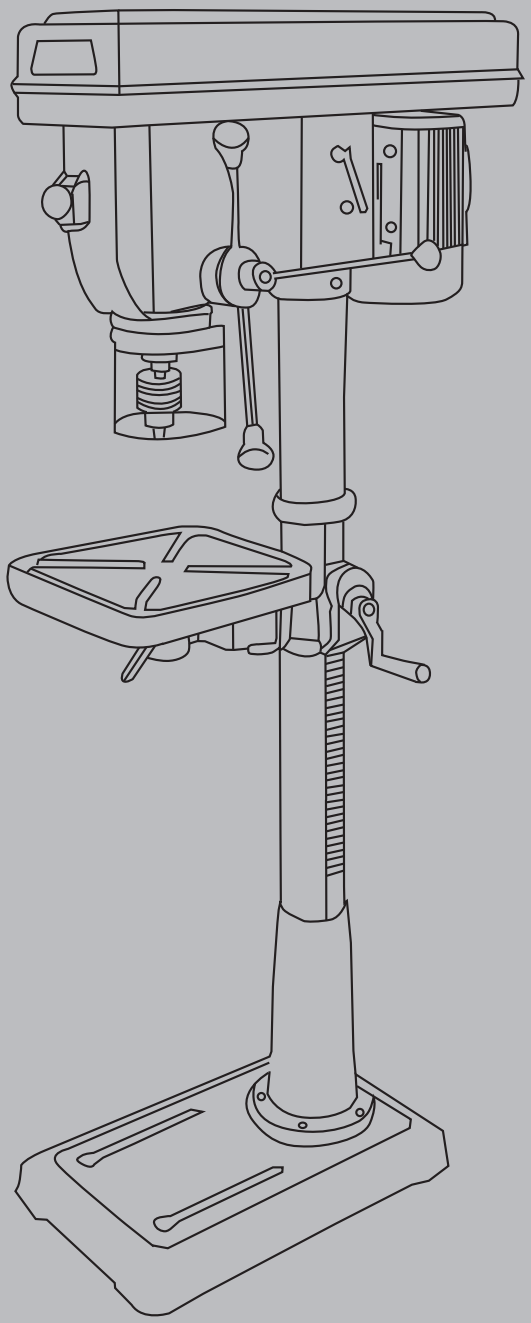
V 1.0

8374811

pro.point

12-Speed Floor Model Drill Press

User Manual



1079142

Please read this manual before use.

pro.point

12-Speed Floor Model Drill Press

SPECIFICATIONS

Spindle Taper	MT3
Chuck	5/8 in. (3 to 16 mm)
Spindle Travel	4-3/4 in. (120 mm)
Swing	17 in.
Motor	120V, 60Hz, 9.5A

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Failure to follow all instructions may result in electric shock, fire and/or personal injury. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
2. Operate in a safe work environment. Do not use in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children, bystanders and visitors away from the work area. Distraction can cause you to lose control. Do not let them handle tools, hoses or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Keep any articles of clothing, jewelry, hair etc. away from moving parts. These can be caught in moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

ELECTRICAL SAFETY

1. Disconnect power supply. Disconnect from power supply when not in use, before cleaning, servicing or changing any parts or accessories.
2. Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for a three wire grounded power cord and grounded power supply system.
3. Grounded tools must be plugged into an outlet properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
4. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
5. Do not abuse the cord. Never use the cord to carry the tools or pull the plug from an outlet. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electric shock. Do not modify the plug in any way.
6. When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked “W-A” or “W”. These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
7. Avoid using an unnecessarily long extension cord. Choose a cord that is appropriate for the situation, as a cord that is too long and running across the floor can be more dangerous than helpful. Using a cord that is too long or too thin could damage the tool. Unroll the cord completely to prevent it from overheating.
8. Place the electrical cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool and from getting caught into the work piece. The cord should always stay behind the tool.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.
8. This tool will not stop moving immediately. Do not leave it unattended until it has come to a complete stop. A part that is moving could make the tool jump or grab a surface and pull the tool out of your control.

TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.
3. Maintain tools with care. Keep tools clean, sharp and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the switch is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any power source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

LUBRICATION

1. It is important that the tool be properly lubricated. Without proper lubrication the tool will not work properly and parts will wear prematurely. Avoid over-lubricating the tool.
2. Use the proper lubricant and fill or lubricate parts only as necessary. Use only recommended lubricants. Substitutes may harm the rubber compounds in the tool's O-rings and other rubber parts.
3. Lubricate before storing. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool.

UNPACKING

1. Carefully remove the parts and accessories from the box.
2. Make sure that all items listed in the parts lists are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
4. Do not discard the packaging material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

PIECE INVENTORY

A full parts list and breakdown can be found toward the end of this manual. For easier assembly, or to identify specific parts, please refer to the detailed illustrations at the end of the manual. After all the parts have been removed from the carton, you should have:

- Headstock
- Table Assembly
- Base
- Column Assembly
- Drill Chuck and Key
- Drift Key
- Hex Bolts, M10 x 25 or 40 (4)

In the event that any nonproprietary parts are missing (e.g. a nut or a washer), we would be glad to replace them, or, for the sake of expediency, replacements can be obtained at your local hardware store.

Fig. 1

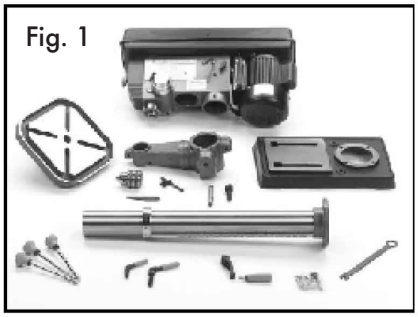


Fig. 2

CLEAN UP

The unpainted surfaces are coated with a waxy oil to protect them from corrosion during shipment. Remove this protective coating with a solvent cleaner or citrus-based degreaser . Avoid chlorine-based solvents as they may damage painted surfaces should they come in contact. Always follow the usage instructions on the product you choose for clean up.

SITE CONSIDERATIONS

FLOOR LOAD

Your drill press represents a moderate weight load in a small footprint. Most commercial or home shop floors should be sufficient to carry the weight of the drill press. If you question the strength of your floor, you can opt to reinforce it. Ensure that the stand or bench you use with the drill press is capable of supporting the machine.

WORKING CLEARANCES

Working clearances can be thought of as the distances between machines and obstacles that allow safe operation of every machine without limitation. Consider existing and anticipated machine needs, size of material to be processed through each machine, and space for auxiliary stands and/or work tables. Also consider the relative position of each machine to one another for efficient material handling. Be sure to allow yourself sufficient room to safely run your machines in any foreseeable operation.

LIGHTING AND OUTLETS

Lighting should be bright enough to eliminate shadow and prevent eye strain. Electrical circuits should be dedicated or large enough to handle combined motor amp loads. Outlets should be located near each machine so power or extension cords are not obstructing high-traffic areas. Be sure to observe local electrical codes for proper installation of new lighting, outlets, or circuits.

ASSEMBLY

BEGINNING ASSEMBLY

Most of your Drill Press has been assembled at the factory, but some parts must be assembled or installed after delivery. We have organized the assembly process into steps. Please follow along in the order presented here.

COLUMN / BASE

Drill press must be secured to the floor using anchor bolts, or the base should be secured to a piece of plywood.

1. Unplug machine before assembly.
2. Secure the base to the floor using the appropriate anchor bolts.
3. Place the column on the base and line up the mounting holes. Insert and tighten the M10-1.5 hex head bolts with a wrench.

TABLE SUPPORT

1. Thread the 12mm table lock handle 3 turns into the table support bracket as shown in Figure 3.
2. Insert the pinion gear into the hole on the side of the table support bracket from the inside, starting with the pinion shaft as shown in Figure 3. Align set screw in crank handle with flat on pinion gear shaft and secure using the 3mm Allen® wrench provided as shown in Figure 4.
3. Examine the rack and note that the gear teeth extend farther on one end than the other. The end of the rack where the gear teeth are closest to the end should be positioned down. Insert the rack into the table support bracket and align it with the pocket as shown in Figure 4. The gear teeth on the rack must also face out.
4. Slide the table support bracket onto the column while holding the rack in place. Allow the bracket to go down until the bottom of the rack contacts the shoulder on the column support as shown in Figure 4. Secure the table support bracket with the lock handle.
5. Slide the column ring onto the column with the inside bevel in the down position as shown in Figure 5. Adjust the ring until the tip of the rack fits inside the bevel. Tighten the setscrew on the ring.

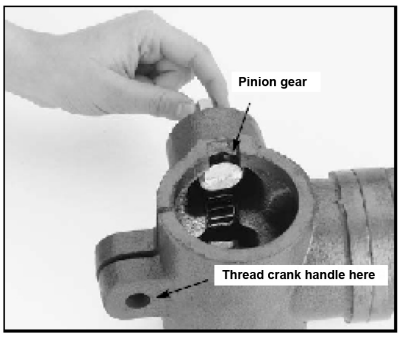


Fig. 3

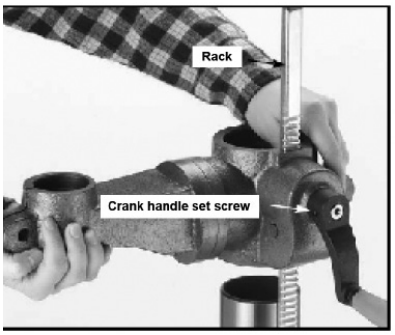


Fig. 4

HEADSTOCK

1. There is a pocket in the bottom of the headstock for the column to be placed. Seek assistance to help position the headstock over the column. Allow the headstock to slide down until it stops (approximately 4 in.).
2. Position the headstock directly over the base by using a plumb bob. Use a measuring tape or ruler across the drill press base to find its center. Suspend the plumb line from the center of the headstock label and lower the bob until it is near the tape/ruler as shown in Figure 6. Adjust headstock from side to side until the tip is equidistant from both the left and right sides.
3. Tighten the two setscrews shown in Figure 7 to secure headstock to the column.

Fig. 5

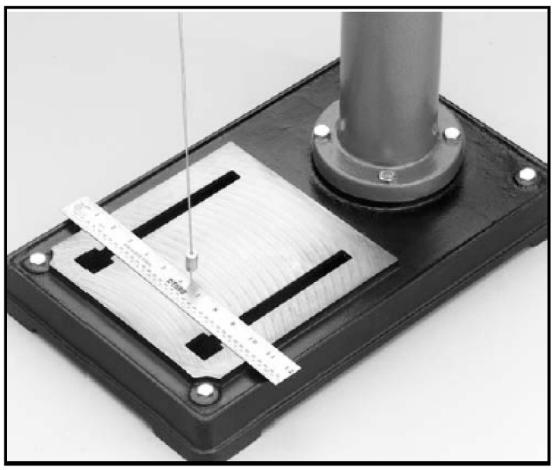


Fig. 6

Fig. 7

HANDLES

Three handles are supplied with the drill press. Thread them into the handle hub.

INSTALLING LIGHT BULB

The drill press has a light socket that utilizes standard sized 40W bulbs. Before installing a light bulb, unplug the drill press. Secure bulb in opening behind the spindle.

Use only bulbs that are "safety coated" and shatter resistant. The bulb will be exposed at the bottom of the head casting which helps with illumination. Impacts with a bulb not "safety coated" may shatter, exposing the electrical filaments and creating an electrical shock hazard.

DRILL CHUCK AND ARBOR

The drill chuck attaches to the drill spindle by means of a drill chuck arbor. Matched tapers on the arbor and back of the chuck create an almost permanent assembly when properly joined. (Figure 8) To assemble the drill chuck and mount it to the spindle, carefully follow the instructions below:

1. The drill chuck, arbor and spindle socket must be thoroughly cleaned and dried before assembly. It is recommended that mineral spirits be used for this task. Refer to the safety warnings on the container of the mineral spirits. Failure to clean the mating surfaces may result in separation and an unsafe condition. Separation is usually caused by oil or grease on the taper.
2. Use the provided chuck key to adjust the jaws of the chuck until they are well inside the drill chuck body.
3. Place the drill chuck on a workbench face down. The arbor has a short taper and a long taper. Place the short taper into the socket in the back of the drill chuck and tap with a rubber or wooden mallet as shown in (Figure 9). If the chuck fails to remain secure on the arbor, repeat step 1 and 2.
4. Slide the arbor into the spindle socket while slowly rotating drill chuck. The socket has a rectangular pocket in which the tang (or flat portion of the arbor) fits into. Once the tang is oriented correctly the drill chuck will not rotate without turning the spindle.
5. Tap the end of the drill chuck with a rubber or wooden mallet to seat it as shown in Figure 10.

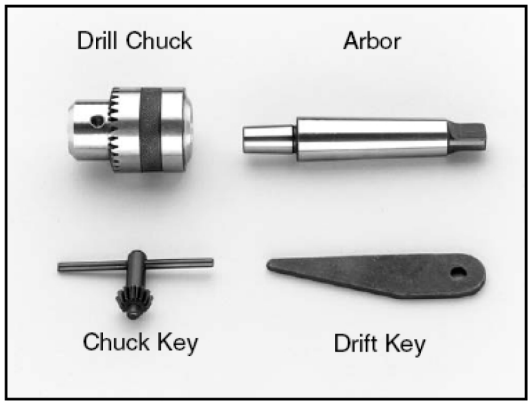


Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

ARBOR REMOVAL

A drift key is included to aid in the drill chuck arbor removal.

1. Rotate the spindle handles until the slot is exposed in the side of the quill.
2. Rotate the spindle until the inner slot is aligned with the outer as shown in Figure 11. You will see through the spindle when the slot is properly aligned.
3. Insert the drift key into the slot and allow the quill to rise, trapping the drift key. Hold the drill chuck with one hand and tap on the drift key with a hammer as shown in Figure 12.

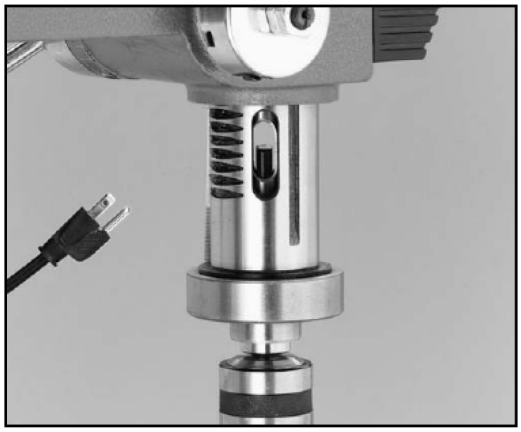


Fig. 11

Fig. 12

ADJUSTMENTS

SPEED CHANGES

Unplug the drill press before changing speeds. The drill press has 12 speeds. There is a speed chart located under the belt guard. Refer to the chart while reading these instructions.

1. Loosen the belt tension lock knobs on both sides of the headstock by turning counterclockwise as shown in Figure 13.
2. The motor should be free to move. Rotate the belt tension lever counterclockwise to take tension off the V-belts as shown in Figure 14.
3. Locate the desired speed on the chart and move the V-belts to the desired V-grooves on the motor, idler and spindle pulleys.
4. Rotate the belt tension lever until the belts are tight. Tighten both lock knobs.
5. Close the cover.

Fig. 13

Fig. 14

DEPTH STOP

Your drill press comes with a depth stop adjustment for use when drilling.

1. Loosen the depth collar lock knob as shown in Figure 15.
2. Secure the wood stock you will be drilling onto the drill press table.
3. With the desired bit installed, lower the spindle until the tip of the bit just touches the wood stock you will be drilling. Hold the spindle in this position.
4. Turn the depth collar to the desired depth indicated by the scale on the collar. Secure the collar by tightening the lock knob.
5. Remove the wood stock and test the depth stop by measuring how far the spindle travels when the handles are rotated as shown in (Figure 16)

Fig. 15

Fig. 16

You can also lock the spindle in the down position for operations such as spindle sanding.

1. Loosen the depth collar lock knob as shown in Figure 15.
2. Rotate the spindle to the desired depth and hold it steady.
3. Rotate the the collar clockwise until it stops, and tighten the lock knob.
4. Slowly release the drill press handle. The spindle should not move.

TABLE ADJUSTMENT

The table can be adjusted for height, rotation and angle.

1. Loosen the support bracket lock knob. Turn the table hand crank to lift or lower the table as shown in Figure 17.
2. Always lock the support bracket in place before operating the machine.

ADJUST ROTATION:

1. Loosen the lock handle located under the table as shown in Figure 18. Rotate the table the desired amount.
2. Always lock the table rotation in place before operating the machine.

ADJUST ANGLE:

1. Turn the nut indicated by the arrow in Figure 17, in a clockwise direction. This will draw the location pin out of the casting. Once loose, pull the pin and nut out, and set it in a safe place until needed.
2. Loosen the large bolt in the center of the support bracket.
3. Rotate the bracket to the desired angle. Use the scale on the side of the bracket or a protractor to set the angle. Lock in place by tightening the bolt.

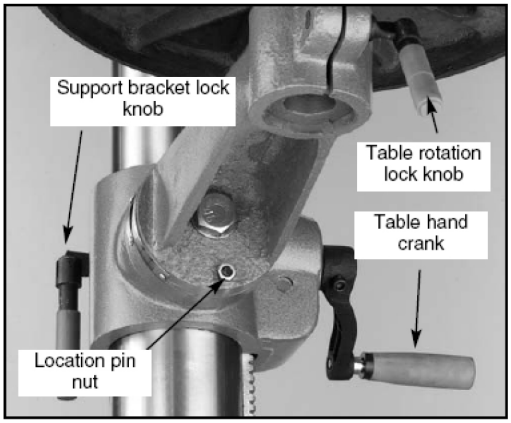


Fig. 17

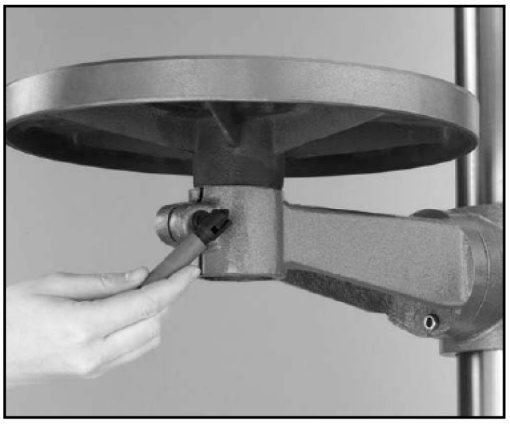


Fig. 18

When repositioning the table to 0° position, loosen the large bolt in the center of the support casting. Rotate the support casting until the degree scale reads 0°. Carefully tap the location pin back into the hole from which it came until it stops. Unscrew the nut on the location pin until it is flush with the end of the threads. This will protect the threads when you tap it into place with a hammer. Turn the nut clockwise until it is snug against the casting and then tighten the large bolt in the center. The table is now set to the factory pre-set angle.

OPERATION

TEST RUN

Once assembly is complete and adjustments are done to your satisfaction, you are ready to test run the machine.

Turn on the power supply at the main panel. Flip the START button. Make sure that your finger is poised on the paddle switch, just in case there is a problem. The drill press should run smoothly, with little or no vibration or rubbing noises. Strange or unnatural noises should be investigated and corrected before operating the machine further.

If you cannot easily locate the source of an unusual noise or vibration, contact our service department for help.

DRILL BIT CHANGES

Make sure to secure the bit firmly in place. When changing bits, proceed as follows:

1. Disconnect the machine from power source.
2. Open the chuck wide enough to accept a new bit.
3. Install the bit so the chuck jaws will grab as much of the bit shank as it can. Do not allow the chuck to grab the fluted body of the drill bit. Make sure small drill bits do not get trapped between the edges of two jaws.
4. Tighten the chuck with the chuck key using any of the three key end locations.
5. Remove the chuck key and reconnect power source.
6. Reverse steps to remove drill bit.

MAINTENANCE

GENERAL

Regular periodic maintenance on your drill press will ensure its optimum performance. Make a habit of inspecting your machine each time you use it. Check for the following conditions and repair or replace when necessary:

1. Loose mounting bolts.
2. Worn switch.
3. Worn or damaged cords and plugs.
4. Damaged V-belt.
5. Any other condition that could hamper the safe operation of this machine.

TABLES

The non-painted surfaces on the drill press should be protected against rust and pitting. Wiping the machine clean after every use ensures that wood dust will not trap moisture against bare metal surfaces.

Some woodworkers recommend using automotive paste wax on exposed steel and cast iron surfaces. The wax provides a layer of protection, as well as reducing friction between lumber and the table, making cuts faster and smoother. Avoid waxes that contain silicone or other synthetic ingredients. These materials can find their way into lumber that is being worked, and can make staining and finishing difficult. If you use paste wax, make sure that it is 100% Carnauba wax.

V-BELT

Inspect regularly for tension and wear. Check pulleys to ensure that they are properly aligned. See pulley/V-belt sections for proper tension and pulley alignment procedures.

LUBRICATION

Since all bearings are shielded and permanently lubricated, simply leave them alone until they need to be replaced. Do not lubricate them.

MAINTENANCE

Before making any adjustments or changing any accessory, turn off the tool and unplug it from it's power source.

1. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be repaired or replaced by a qualified technician.
2. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.
3. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from all areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the plastic housing.
4. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
5. If repairs are required, bring your tool to an authorized service center.

CARBON BRUSHES

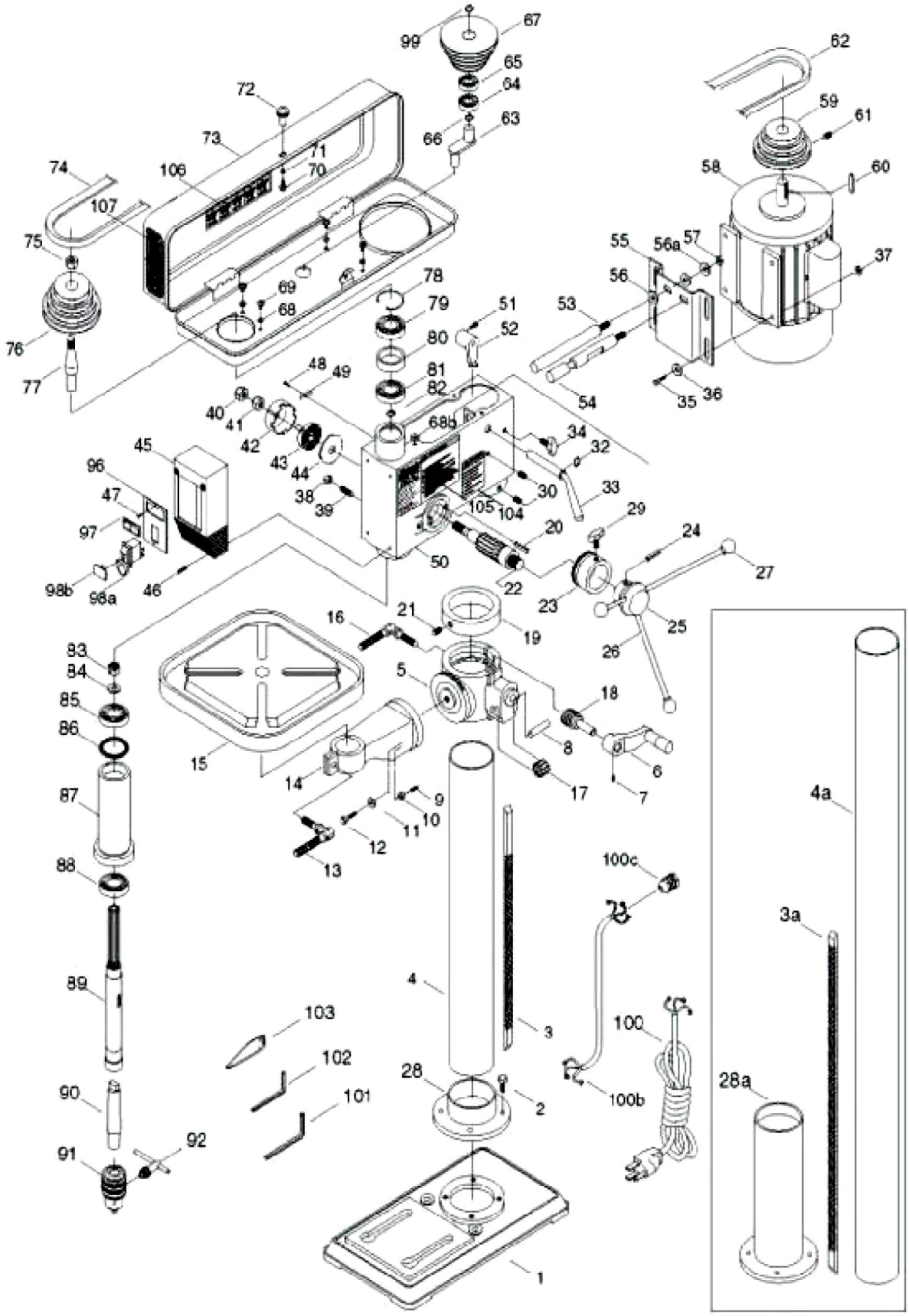
1. The brushes should be checked periodically and worn-out brushes should be replaced. After replacing, inspect whether the new brushes can move freely in the brush holder. Run the motor for 15 minutes without load to shape the brushes, so that they are properly aligned with the commutator.
2. Keep the vent passage clear from dirt. Clean off the accumulated dust and oil dirt periodically.
3. During normal operation, if anything happens, the power supply should be cut off at once and the tool should be checked and repaired.
4. Clean the tool after each use.

CAUTION! Only qualified service personnel should repair the tool.

REPLACING CARBON BRUSHES

1. Using the parts list included, locate the carbon brushes. Remove the brush holder caps with a screwdriver and inspect the carbon brushes. Replace them when they are worn up to about one third.
2. Take the old brush out and install new brushes. Remove all of the brushes at once. Make sure the brush slides freely within the brush housing.
3. Run the motor for 15 minutes without load to shape the brushes, so that they are properly aligned with the commutator.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

NO.	Description	Qty	NO.	Description	Qty
1	Base	1	56a	Lock Washer M12	1
2	Hex Bolt	4	57	Nut M12	1
3	Rack	1	58	Motor	1
3a	Long Rack	1	59	Motor Pulley	1
4	Column	1	60	Key 5 X 20	1
4a	Long Column	1	61	Setscrew M6X 6	1
5	Table Bracket	1	62	V-Belt	4
6	Handle	1	63	Center Shaft	4
7	Set Screw	1	64	Ball Bearing	4
8	Shaft Worm Gear	1	65	Ball Bearing	1
9	Pin	1	66	C-Clip	1
10	Nut	1	67	Center Pulley	1
11	Washer	1	68	Washer M6	1
12	Hex Bolt	1	68b	Washer M6	1
13	Table Bolt	1	69	Screw M6 X 10	1
14	Table Arm Bracket	1	70	Screw M5 X 12	1
15	Table	1	71	Washer M6	1
16	Clamp Bolt	1	72	Knob	1
17	Gear	1	73	Pulley Cover	1
18	Worm Gear	1	74	V-Belt	4
19	Rack Ring	1	75	Pulley Nut	4
20	Pin Stop	1	76	Spindle Pulley	1
21	Set Screw	1	77	Insert Pulley	1
22	Feed Shaft	1	78	C-Clip	1
23	Depth Ring	1	79	Ball Bearing	1
24	Roll Pin	3	80	Spacer	2
25	Handle Body	1	81	Ball Bearing	1
26	Handle	2	82	C-Clip	1
27	Knob	1	83	Round Nut M17 X 1	1
28	Column Shoulder Short	1	84	Washer	1
29	Column Shoulder Long	1	85	Ball Bearing	1
30	Slide Bar Bolt	1	86	Rubber Washer	1
33	Shifter Bar	1	87	Spindle Sleeve	2
34	Slide Bar Bolt	1	88	Ball Bearing	1
35	Hex Bolt	4	89	Spindle	2
36	Washer	4	90	Arbor	2
37	Nut	4	91	Chuck	1
38	Nut	1	92	Chuck Key	2
39	Washer	2	93	Light Body	1
40	Nut	1	94	Light Base	3
41	Nut	1	94a	Screw	2
42	Spring Cap	1	95	Light Screw	1
43	Torsion Spring	1	96	Switch Base	1
44	Spring Cover	1	97	Switch (Light)	1
45	Switch Box	1	98	Switch Motor	1
46	Screw M5 X 12	1	98a	Switch Key	1
47	Screw ST4.2 X 9	1	99	C-Clip	
48	Screw M5 X 10	1	100	Power Cord	1
49	Clamp Cord	1	100B	Motor Cord	1
50	Body	1	100C	Wire Gasket	1
51	Hex Bolt M8 X 16	1	101	Wrench 5MM	1
52	Shifter	1	102	Wrench 3MM	1
53	Slide Bar	1	103	Wedge	1
54	Slide Bar	1	104	Warning Label	
55	Motor Base	1	106	Speed Chart Label	1
56	Washer M12	1			

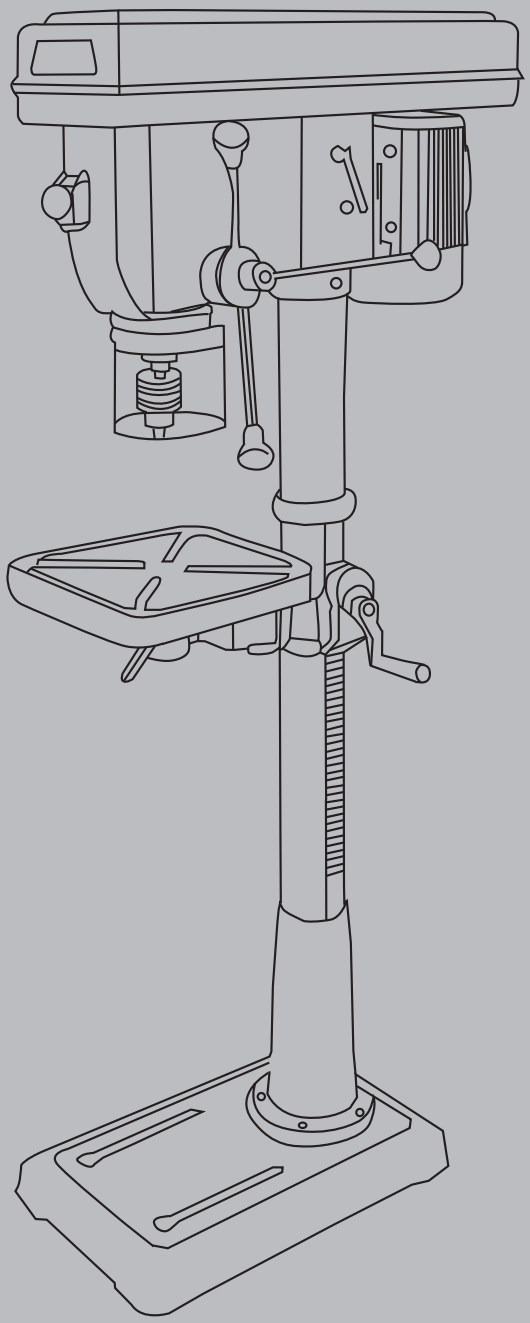
V 1.0

8374811

pro.point

Perceuse à colonne, 12 vitesses

Manuel d'utilisateur



1079142

Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.

pro.point

Perceuse à colonne, 12 vitesses

FICHE TECHNIQUE

Conicité de la broche	MT3
Mandrin	5/8 po (3 à 16 mm)
Course de la broche	4 3/4 po (120 mm)
Pivotement	17 po
Moteur	120 V, 60 Hz, 9 1/2 ampères

CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT! Vous devez lire attentivement toutes les instructions pour bien les comprendre avant de vous servir de cet outil. Conservez ce manuel afin de vous familiariser avec les précautions et les avertissements, ainsi qu'avec les procédures d'inspection, d'opération, d'entretien et de nettoyage. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours respecter les précautions fondamentales. Notez bien que quand ce manuel donne un numéro à une pièce de l'outil, il faut se référer à la liste de pièces du manuel.

AIRE DE TRAVAIL

1. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée. Les endroits encombrés et sombres sont une invitation aux accidents.
2. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. N'utilisez pas les machines ou les outils pneumatiques dans des endroits humides ou mouillés. Gardez l'outil à l'abri de la pluie. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Gardez les enfants, les spectateurs et les visiteurs à l'écart de l'aire de travail. Ne laissez personne manipuler les outils ou les rallonges de câble. Aucune personne ne doit se trouver dans l'aire de travail à moins de porter l'équipement de protection approprié.
4. Entreposez l'équipement non utilisé. Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec pour prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité qui absorbent les chocs approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez vos mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez votre tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez près du métal, du bois ou des poussières et vapeurs chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.
2. Ne vous étirez pas trop loin; restez stable et en équilibre en tout temps. Une stabilité et un équilibre appropriés permettent d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
3. Gardez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles. Ils peuvent se coincer dans les pièces mobiles et endommager l'outil ou provoquer de graves blessures.
4. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'appareil de machinerie ou d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
5. Utilisez des serres ou un autre moyen pratique pour fixer et soutenir la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps est instable et risque d'entraîner une perte de contrôle.

SÉCURITÉ QUAND À L'ÉLECTRICITÉ

1. Débranchez la source d'alimentation. Débranchez l'outil de la source d'alimentation lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, l'entretien ou le remplacement de pièces ou d'accessoires.
2. Les outils à double isolation sont munis d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre). Cette fiche s'insérera dans une prise polarisée dans une direction seulement. Si la fiche ne s'insère pas complètement dans la prise, tournez-la. Si elle ne s'insère toujours pas, contactez un électricien qualifié pour faire installer une prise polarisée. Ne modifiez pas la fiche d'aucune manière. La double isolation élimine le besoin d'un cordon d'alimentation mis à la terre à trois fils et d'un système d'alimentation mis à la terre.
3. Les outils mis à la terre doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et à tous les règlements. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche. N'utilisez aucune fiche d'adaptation. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la terre appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la terre procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'usager.
4. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou aux liquides. De l'eau qui s'infiltre dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
5. N'utilisez pas le cordon de manière abusive. Ne transportez jamais l'outil par le cordon et ne tirez jamais sur celui-ci pour enlever la fiche de la prise. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé. Remplacez les cordons endommagés immédiatement. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique. Ne modifiez pas la fiche d'aucune manière.
6. Si vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge d'extérieur identifiée « W-A » ou « W ». Ces cordons sont approuvés pour un usage extérieur et réduisent le risque de choc électrique. Utilisez avec un disjoncteur de fuite de terre. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un lieu humide est inévitable, l'usage d'un disjoncteur de fuite de terre réduit le risque de choc électrique. Il est recommandé que le disjoncteur de fuite de terre possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
7. Évitez d'utiliser une rallonge excessivement longue. Choisissez un cordon approprié à la situation, car un cordon trop long qui traîne sur le plancher peut être plus dangereux qu'utile. L'usage d'un cordon trop long ou trop mince peut endommager l'outil. Déroulez le cordon au complet pour éviter sa surchauffe.
8. Disposez le cordon électrique de façon qu'il ne touche pas l'outil et qu'il ne risque pas de se prendre dans la pièce de travail. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.

PRÉCAUTIONS CONCERNANT LA VIBRATION

Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.

1. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils. Les femmes enceintes ou les personnes qui souffrent d'une mauvaise circulation sanguine aux mains, de blessures antérieures aux mains, de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne doivent pas utiliser cet outil. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, une perte de sensibilité, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
2. Ne fumez pas pendant l'utilisation de l'outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets de vibration sur l'utilisateur.
4. Utilisez les outils qui produisent le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
5. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
6. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
7. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.
8. L'outil ne s'arrêtera pas immédiatement. Ne laissez pas l'outil sur le sol ou sans surveillance avant qu'il s'immobilise. Une pièce mobile pourrait faire sauter l'outil ou s'agripper à une surface et vous pourriez en perdre la maîtrise.

SOIN ET UTILISATION DE L'OUTIL

1. Ne forcez pas l'outil. Choisissez le bon outil pour la tâche à effectuer. Avec l'outil approprié, on peu achever le travail d'une manière plus efficace et plus sécuritaire. N'utilisez pas un petit outil quand la tâche nécessite un modèle industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas pour des tâches pour lesquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle. Ne mettez jamais vos mains sur les évents. Le moteur doit bénéficier d'un refroidissement efficace pour prolonger sa durée de vie utile.
3. Entretenez bien vos outils. Gardez vos outils propres, affutés et en bonne condition. Faites une inspection régulière des raccords, de l'alignement, des boyaux et faites-les réparés ou remplacés si ils sont endommagés. Gardez les manches propres, sec et exempt d'huiles ou de graisses. Lorsqu'un outil est bien entretenu, le risque de coincement est réduit et il est plus facile à maîtriser. Un outil affilé est plus sécuritaire qu'un outil obtus parce qu'il nécessite moins de force pour couper. L'application d'une force excessive sur un outil pourrait le faire glisser et ceci pourrait endommager votre travail ou vous causer des blessures corporelles. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
4. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clés et les clavettes de réglage, s'il y a lieu. Toute clé ou clavette qu'on laisse attachée à une pièce rotative de l'outil pose un risque de blessures corporelles.
5. Évitez les démarrages accidentels. Avant de raccorder l'outil à sa source d'air comprimé/d'alimentation, assurez-vous que le levier de la soupape à air/l'interrupteur est à sa position arrêt (OFF). Quand vous déplacez l'outil, votre doigt ne doit jamais être sur le levier de la soupape pneumatique/l'interrupteur. En outre, ne raccordez jamais l'outil à sa source d'air/d'alimentation quand le levier de la soupape/l'interrupteur est enfoncé, c'est-à-dire en position de marche (ON).
6. Employez uniquement des lubrifiants fournis avec l'outil ou stipulés par son fabricant. D'autres lubrifiants pourraient ne pas être convenables et pourraient endommager l'outil ou même exploser.
7. Avant d'entreposer l'outil pour un longue période de temps, appliquez une mince couche de lubrifiant sur toutes les parties en acier pour éviter la rouille.
8. Gardez les étiquettes et les plaques d'identitées en bon état. Elles démontrent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou endommagées, contactez Princess Auto pour obtenir des étiquettes de remplacement.

LUBRIFICATION

1. Il est important que l'outil soit correctement lubrifié. Privé d'une bonne lubrification, l'outil ne fonctionne pas bien et ses pièces s'usent prématurément. Par contre, évitez de trop le lubrifier.
2. Choisissez un lubrifiant approprié, puis remplissez ou lubrifiez uniquement les pièces qui en ont besoin. Utilisez seulement des lubrifiants recommandés. D'autres produits pourraient endommager le caoutchouc qui fait partie des joints toriques de l'outil, ainsi que certaines autres pièces en caoutchouc.
3. Lubrifiez l'outil avant de l'entreposer. S'il devient nécessaire de ranger l'outil pour une longue période (pendant toute la nuit, la fin de semaine, etc.), un bon huilage préventif est alors suggéré. Faites marcher l'outil pendant environ 30 secondes pour favoriser une bonne répartition uniforme de l'huile d'un bout à l'autre.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement les pièces et les accessoires de la boîte.
2. Assurez-vous que vous avez reçu tous les articles mentionnés sur la liste des pièces.
3. Examinez soigneusement les pièces pour vous assurer qu'aucun bris ni dommage n'est survenu durant l'expédition.
4. Ne jetez pas le matériau d'emballage avant d'avoir soigneusement examiné le moteur et de l'avoir fait fonctionner de manière satisfaisante.

ATTENTION! Si vous trouvez qu'il y a une piece manquante ou défectueuse, n'utilisez pas cet outil jusqu'à ce que le problème a été réglé. En utilisant un outil défectueux vous prenez le risque de vous blesser sérieusement.

INVENTAIRE DES PIÈCES

Il y a une liste complète et une vue éclatée des pièces à la fin de ce manuel. Pour faciliter l'assemblage ou pour identifier des pièces particulières, veuillez consulter les illustrations détaillées qui se trouvent aussi à la fin du manuel. Après avoir retiré toutes les pièces de la boîte, vous devriez avoir :

- la poupée (porte-broche)
- la table complète
- la base
- la colonne complète
- le mandrin à clé
- la clé de démontage
- des boulons hexagonaux, M10 x 25 ou 40 (4)

Advenant qu'il vous manque une pièce non exclusive (comme, par exemple, un écrou ou une rondelle), il nous fera plaisir de la remplacer. Par contre, pour ne pas perdre de temps, vous déciderez peut-être de vous procurer ce genre de pièces chez votre quincaillier local.

Fig. 1

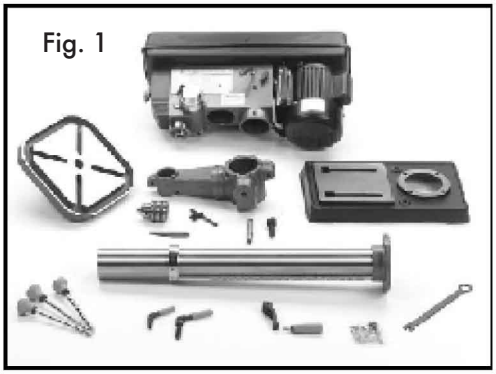


Fig. 2

NETTOYAGE

Les surfaces non peintes sont enduites d'une huile cireuse qui les protège contre la corrosion en cours de route. Servez-vous d'un nettoyant solvant ou d'un dégraissant à base d'agrumes pour enlever cette couche protectrice. Évitez les solvants à base de chlore, car ils peuvent endommager les surfaces peintes avec lesquelles ils viennent en contact. Quel que soit l'agent de nettoyage choisi, conformez-vous toujours au mode d'emploi qui l'accompagne.

FACTEURS RELIÉS AU LIEU DE TRAVAIL

CHARGE SUR LE PLANCHER

Votre perceuse à colonne représente une pesanteur modérée reposant sur une surface plutôt restreinte. Dans la plupart des ateliers commerciaux ou résidentiels, le plancher est probablement assez robuste pour soutenir le poids de la perceuse. Si vous avez des doutes à ce sujet, vous pouvez renforcer le plancher. Assurez-vous aussi que le socle ou l'établi que vous utilisez avec la perceuse est capable de la supporter.

DÉGAGEMENTS POUR LE TRAVAIL

Ces dégagements sont les espaces libres qu'il faut prévoir entre les machines et divers obstacles, afin d'assurer une utilisation sécuritaire de n'importe quel appareil, sans limitation. Vous devrez tenir compte des besoins actuels et futurs pour les machines, des dimensions des matériaux qui seront transformés par chaque machine et de l'espace requis pour les supports auxiliaires et/ou d'autres surfaces de travail. N'oubliez pas de considérer l'emplacement relatif de chaque machine, l'une par rapport à l'autre, pour faciliter une manutention efficace des matériaux. Enfin, vous devez prévoir suffisamment d'espace pour pouvoir vous circuler aisément autour de vos machines, quelle que soit la tâche à effectuer.

ÉCLAIRAGE ET PRISES DE COURANT

L'éclairage doit être suffisant pour éliminer les ombres et prévenir la fatigue oculaire. Les circuits électriques devraient être spécialisés, c'est-à-dire réservés, ou assez puissants pour accommoder la charge combinée des moteurs en service. Il devrait y avoir des prises de courant à proximité des machines pour qu'on n'ait pas à se servir de cordons prolongateurs dans des endroits très passants. Pour tous vos travaux d'éclairage et d'électricité, le cas échéant, vous devrez respecter les exigences du code de l'électricité en vigueur dans votre région.

ASSEMBLAGE

POUR COMMENCER LE MONTAGE

La plus grande partie du travail d'assemblage a été effectuée à l'usine. Il y a cependant des pièces qui devront être assemblées ou posées après la livraison de votre perceuse. Nous avons divisé le processus d'assemblage en plusieurs étapes que nous vous invitons à suivre dans l'ordre présenté ci-dessous.

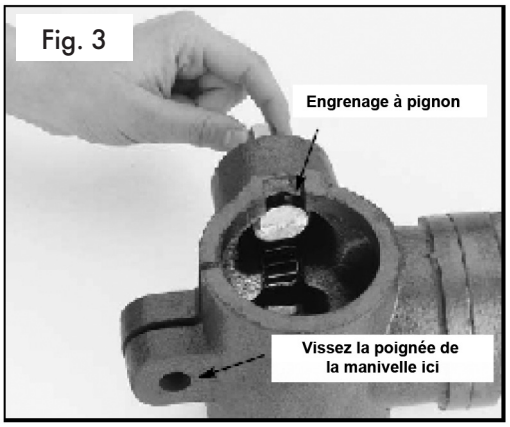
COLONNE/BASE

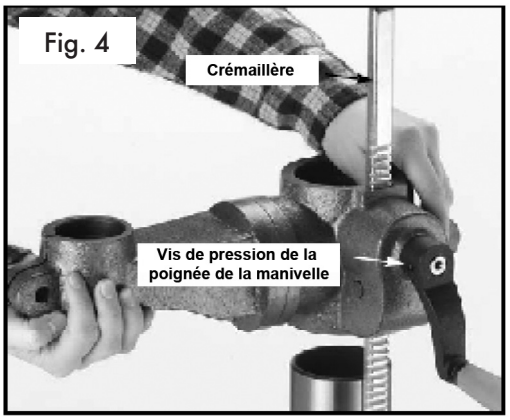
La perceuse doit être fixée au plancher à l'aide de boulons d'ancrage, ou bien sa base doit être attachée à un panneau de contreplaqué.

1. Débranchez la machine avant l'assemblage.
2. Attachez sa base au plancher en utilisant des boulons d'ancrage appropriés.
3. Placez la colonne sur la base. Ensuite, alignez les trous de montage avant d'y introduire les boulons à tête hexagonale M10-1.5 et de les fixer avec une clé de serrage.

SUPPORT DE LA TABLE

1. Tournez de trois tours la poignée de verrouillage de 12 mm dans le support de la table (Figure 3).
2. À partir de l'intérieur, introduisez le pignon dans le trou sur le côté du support, en commençant avec l'axe du pignon tel qu'illustré (Figure 3). Alignez la vis de pression dans la manivelle avec le méplat sur l'axe du pignon, puis serrez avec la clé Allen® de 3 mm qui est fournie (Figure 4).
3. Examinez la crémaillère et vous remarquerez que les dents de l'engrenage dépassent un peu plus à un bout qu'à l'autre. L'extrémité de la crémaillère où les dents de l'engrenage sont les plus rapprochées du bout devrait être placée en bas. Introduisez la crémaillère dans le support de la table de façon à l'aligner avec la cavité (Figure 4). Les dents de l'engrenage sur la crémaillère doivent aussi être tournées vers l'extérieur.
4. Tout en tenant la crémaillère bien en place, glissez le support de la table sur la colonne. Laissez descendre ce support jusqu'à ce que le bas de la crémaillère entre en contact avec l'épaulement de la colonne (Figure 4). Fixez le support de la table avec la poignée de verrouillage.
5. Glissez l'anneau de la colonne sur la colonne en tournant son biseau interne vers le bas (Figure 5). Ajustez l'anneau jusqu'à ce que l'extrémité de la crémaillère soit bien logée à l'intérieur du biseau. Serrez la vis de pression sur l'anneau.





POUPÉE

1. Au bas de la poupée, il y a une cavité pour accueillir la colonne. Faites-vous aider pour bien poser la poupée sur la colonne. Laissez glisser la poupée jusqu'à ce qu'elle s'arrête (environ 4 po).
2. En utilisant un fil à plomb, placez la poupée directement par-dessus la base. Servez-vous d'une règle ou d'un ruban à mesurer pour déterminer le centre de la base de la perceuse. Suspendez le fil à plomb au centre de l'étiquette de la poupée, puis descendez le plomb jusqu'à ce qu'il soit près de la règle ou du ruban à mesurer (Figure 6). Ajustez la poupée d'un bord à l'autre jusqu'à ce que le sommet soit équidistant des côtés gauche et droit.
3. Pour bien fixer la poupée sur la colonne, serrez les deux vis de pression (Figure 7).

Fig. 5

Fig. 6

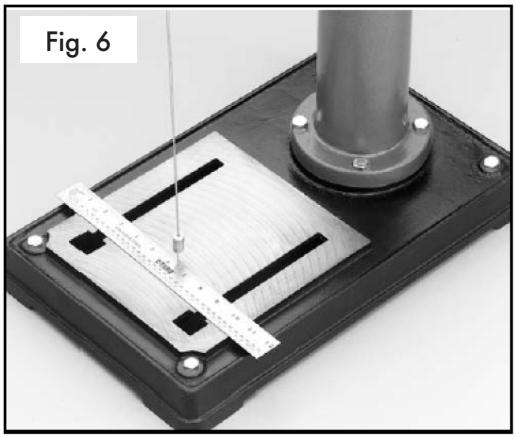
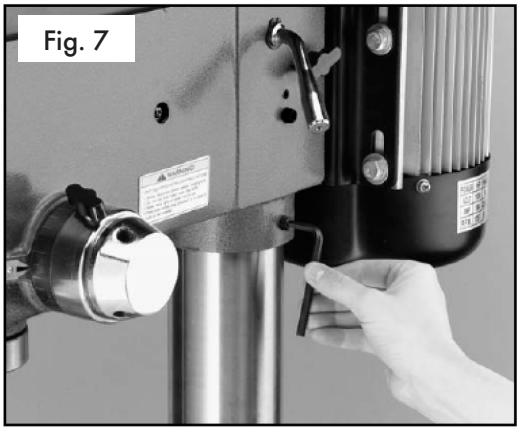


Fig. 7



POIGNÉES

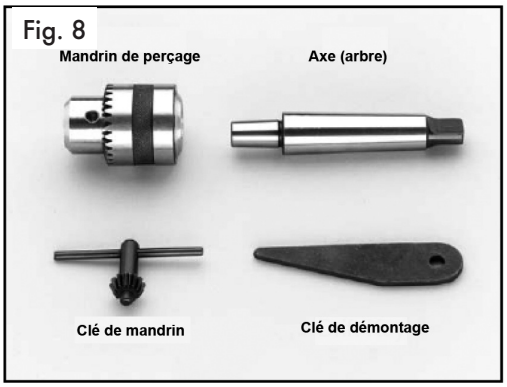
On vous fournit trois poignées avec la perceuse à colonne. Vissez-les dans le collier à poignée.

AMPOULE D'ÉCLAIRAGE

La perceuse est munie d'une douille qui accommode une ampoule normale de 40 W. Avant d'y poser une ampoule, débranchez la perceuse. Fixez l'ampoule dans l'orifice derrière la broche.

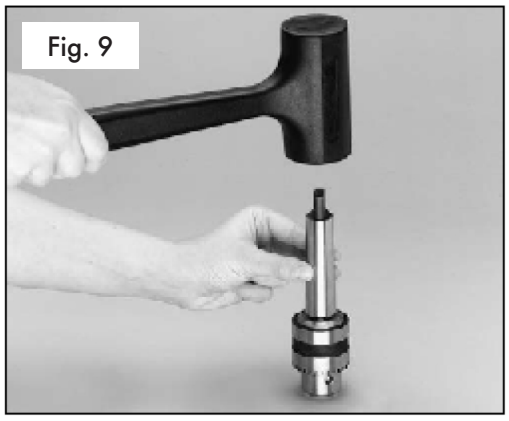
Employez uniquement des ampoules virtuellement incassables à "enduit sécuritaire". L'ampoule sera exposée au bas de la tête de l'appareil, ce qui améliore l'illumination. Une ampoule sans "enduit sécuritaire" pourrait se briser sous l'effet d'un choc. Ses filaments électriques exposés poseraient alors un risque de choc électrique.

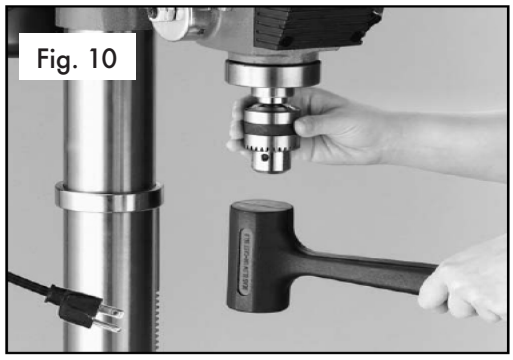
MANDRIN DE PERÇAGE ET AXE



On attache le mandrin à la broche au moyen d'un axe. Lorsqu'ils sont correctement raccordés, des effilements correspondants sur l'axe et sur l'arrière du mandrin produisent un assemblage presque permanent (Figure 8). Pour assembler le mandrin de perçage et le poser sur la broche, vous devez procéder prudemment de la manière décrite ci-dessous :

1. Le mandrin, l'axe et la douille de la broche doivent être parfaitement nettoyés et asséchés avant de commencer. On vous conseille d'utiliser de l'essence minérale pour ce nettoyage. N'oubliez pas de lire les avertissements qui se trouvent sur le contenant d'essence minérale. Si vous négligez de nettoyer les surfaces de jointement, elles pourraient se séparer et vous mettre en danger. Ce genre de séparation est habituellement causé par la présence d'huile ou de graisse sur l'effilement.
2. Servez-vous de la clé (qui est fournie) pour régler les mordaches du mandrin jusqu'à ce qu'elles aient bien pénétré à l'intérieur du corps du mandrin.
3. Placez le mandrin, à l'envers, sur un établi. L'axe comprend un effilement court et un effilement long. Mettez l'effilement court dans la douille à l'arrière du mandrin, puis frappez-le doucement avec un maillet en caoutchouc ou en bois (Figure 9).
   Si le mandrin ne demeure fermement pas sur l'axe, répétez les étapes 1 et 2.
4. Glissez l'axe dans la douille de la broche tout en tournant lentement le mandrin de perçage. Cette douille comporte une cavité rectangulaire dans laquelle se loge la queue (c'est-à-dire la partie plate de l'axe). Lorsque la queue est correctement orientée, le mandrin ne tourne pas sans faire tourner la broche.
5. Avec un maillet en caoutchouc ou en bois, frappez légèrement l'extrémité du mandrin de perçage pour bien l'ajuster (Figure 10).

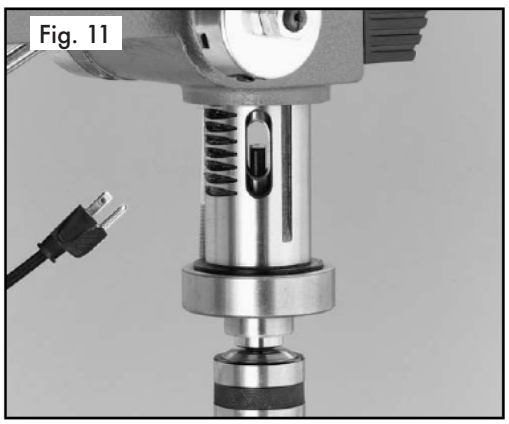


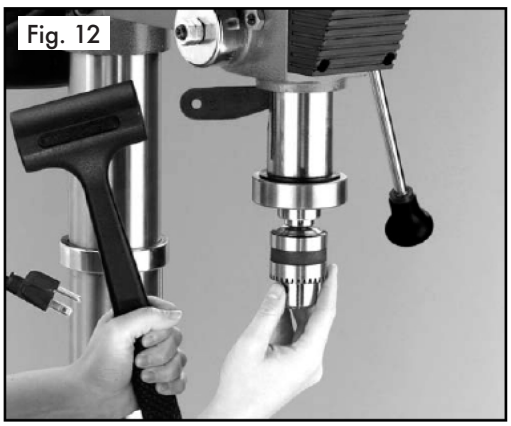


ENLÈVEMENT DE L'AXE

On vous fournit une clé de démontage pour faciliter la dépose de l'axe du mandrin.

1. Tournez les poignées de la broche jusqu'à ce que la cannelure soit exposée dans le côté du fourreau.
2. Tournez la broche jusqu'à ce que la cannelure intérieure soit alignée avec l'extérieure (Figure 11). Vous constaterez, à travers la broche, que la cannelure est correctement alignée.
3. Introduisez la clé de démontage dans la cannelure et laissez monter le fourreau jusqu'à ce qu'il retienne la clé. Saisissez le mandrin de perçage avec une main et, à l'aide d'un marteau, cognez doucement sur la clé de démontage (Figure 12).





RÉGLAGES

CHANGEMENT DE VITESSE

Avant de modifier sa vitesse, débranchez la machine. La perceuse à colonne offre 12 vitesses. Il y a un tableau des vitesses sous le protecteur cloche. Consultez ce tableau tout en lisant ces instructions.

1. Sur les deux côtés de la poupée, desserrez les boutons de blocage de tension des courroies en les tournant en sens contraire des aiguilles d'une montre (Figure 13).
2. Le moteur devrait pouvoir bouger. Tournez en sens contraire des aiguilles d'une montre le levier de tensionnement pour détendre les courroies en V (Figure 14).
3. Trouvez la vitesse désirée sur le tableau et mettez les courroies en V dans les gorges en V appropriées sur les poulies du moteur, de la roue folle et de la broche.
4. Tournez le levier de tensionnement jusqu'à ce que les courroies soient bien tendues. Serrez les deux boutons de blocage.
5. Refermez le couvercle.

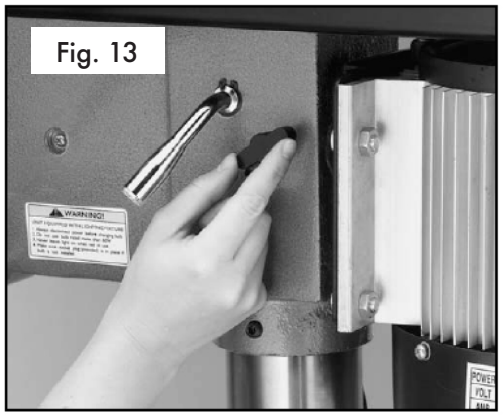


Fig. 13

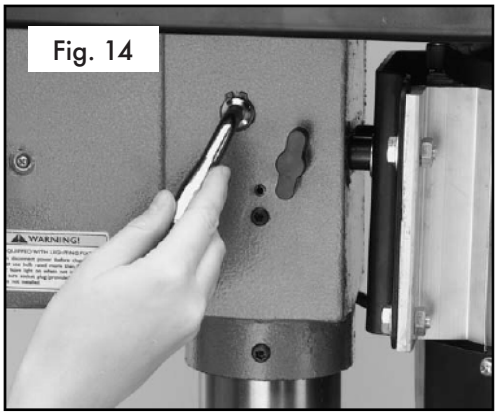


Fig. 14

BUTÉE DE PROFONDEUR

Votre perceuse à colonne est munie d'une butée qui permet de régler la profondeur de perçage.

1. Desserrez le bouton de blocage du collier de profondeur (Figure 15).
2. Le morceau de bois que vous avez l'intention de perforer doit être solidement immobilisé sur la table de la perceuse.
3. Après avoir posé le foret approprié, descendez la broche jusqu'à ce que le bout du foret choisi entre en contact avec la pièce de bois à percer. Tenez la broche dans cette position.
4. Ajustez le collier à la profondeur désirée qui est indiquée par l'échelle sur le collier lui-même. Immobilisez le collier en serrant le bouton de blocage.
5. Retirez le morceau de bois et testez la butée de profondeur en mesurant la distance parcourue par la broche lorsque les poignées sont tournées de la manière illustrée (Figure 16).

Fig. 15

Vous pouvez aussi bloquer la broche en position abaissée pour effectuer certaines tâches comme des travaux de ponçage.

1. Desserrez le bouton de blocage du collier de profondeur (Figure 15).
2. Tournez la broche jusqu'à la profondeur désirée et tenez-la stable.
3. Tournez le collier dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'arrête, puis serrez le bouton de blocage.
4. Relâchez lentement la poignée de la perceuse à colonne. La broche ne devrait pas bouger.

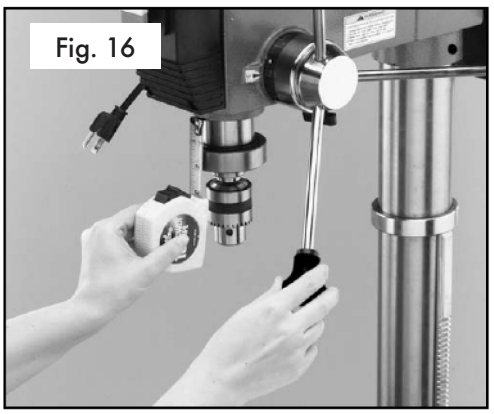


Fig. 16

RÉGLAGE DE LA TABLE

On peut ajuster l'angle, la rotation et la hauteur de la table.

1. Desserrez le bouton de blocage du support. Tournez la manivelle pour monter ou descendre la table (Figure 17).
2. Avant de vous servir de la machine, n'oubliez pas de verrouiller le support en place.

RÉGLAGE DE LA ROTATION

1. Desserrez la poignée de blocage qui se trouve sous la table (Figure 18). Déplacez la table jusqu'au point désiré.
2. Verrouillez toujours la table en place avant d'utiliser la machine.

RÉGLAGE DE L'ANGLE

1. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre l'écrou identifié par la flèche (Figure 17). Cela aura pour effet de faire sortir la goupille de positionnement. Une fois desserrée, enlevez la goupille avec l'écrou et mettez-la dans un endroit sûr jusqu'à ce que vous en ayez besoin.
2. Desserrez le gros boulon dans le centre du support.
3. Tournez le support jusqu'à l'angle désiré. Servez-vous de l'échelle sur le côté du support ou d'un rapporteur pour régler l'angle. Ensuite, verrouillez le réglage en serrant le boulon.

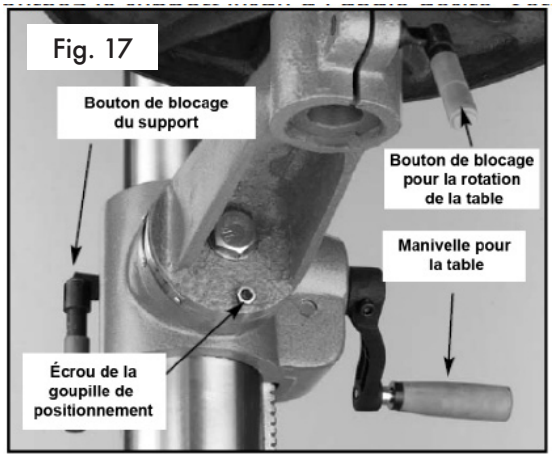
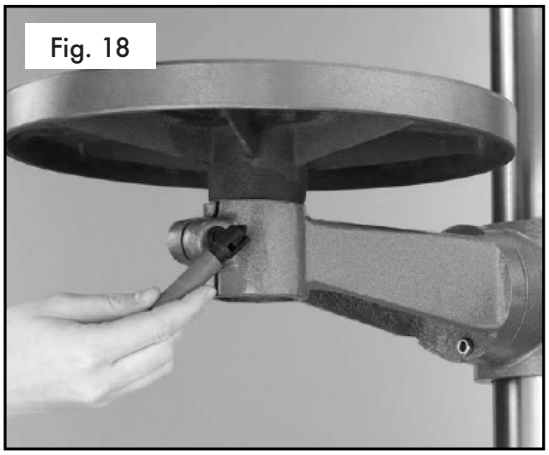


Fig. 17
Bouton de blocage du support
Bouton de blocage pour la rotation de la table
Manivelle pour la table
Écrou de la goupille de positionnement



Quand vous repositionnez la table à 0 degré, desserrez le gros boulon au centre du support. Tournez le support jusqu'à ce que vous arriviez à 0 degré sur l'échelle des degrés. En la frappant doucement, remettez la goupille de positionnement dans le trou d'où vous l'avez enlevée; enfoncez-la jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Desserrez l'écrou sur la goupille de positionnement jusqu'à ce qu'il soit à l'égalité de l'extrémité des filets. En procédant ainsi, vous protégerez les filets durant l'enfoncement de la goupille avec un marteau. Tournez l'écrou dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit assez serré contre la pièce coulée. Ensuite, serrez le gros boulon dans le centre. La table est maintenant ajustée à l'angle déterminé d'avance à l'usine.

UTILISATION

ESSAI DE FONCTIONNEMENT

Après avoir achevé l'assemblage et effectué correctement les réglages nécessaires, vous pouvez mettre la machine à l'essai.

Ouvrez le courant au panneau électrique principal. Actionnez le bouton de mise en marche (START). Veillez à ce que votre doigt soit déjà sur l'interrupteur, au cas où il surviendrait un problème. La perceuse devrait marcher en douceur, presque sans vibration ni bruit de frottement. Si vous décelez des bruits étranges ou inhabituels, vous devez en trouver la cause et l'éliminer avant de continuer à utiliser la machine.
Si vous ne réussissez pas à trouver la source d'une vibration inhabituelle ou de bruits étranges, communiquez avec notre service à la clientèle qui pourra probablement vous aider.

CHANGEMENT DE FORET

Le foret doit être solidement mis en place. Pour changer un foret, voici ce qu'il faut faire :

1. Débranchez la machine de sa source de courant.
2. Ouvrez suffisamment le mandrin pour qu'il puisse accepter un nouveau foret.
3. Installez le foret de façon à ce que les mordaches serrent très bien sa queue. Ne permettez pas au mandrin de saisir le corps cannelé du foret. S'il s'agit d'un petit foret, veillez à ce qu'il ne soit pas emprisonné entre les bords de deux mordaches.
4. Serrez le mandrin à l'aide de sa clé, en utilisant n'importe lequel des trois points pour le bout de la clé.
5. Retirez la clé du mandrin et rebranchez le courant électrique.
6. Pour déposer un foret, procédez à l'inverse.

ENTRETIEN

ENTRETIEN GÉNÉRAL

Pour optimiser le rendement de votre perceuse, vous devez lui assurer un entretien régulier. Examinez votre machine chaque fois que l'utilisez. Voici les points à surveiller et les remplacements qui pourraient s'avérer nécessaires :

1. Boulons de montage desserrés
2. Commutateur trop usé
3. Fiches et cordons endommagés ou usés
4. Courroies en V endommagées
5. Toute situation qui pourrait affecter le fonctionnement sécuritaire de cette machine

TABLE

Les surfaces non peintes sur la perceuse à colonne devraient être protégées contre la rouille et le piquage. Après chaque utilisation, essuyez bien la machine afin d'empêcher la poussière de bois de retenir l'humidité contre le métal nu de ces surfaces.

Il y a des travailleurs expérimentés qui conseillent d'employer de la cire en pâte d'automobile sur la fonte ou l'acier exposé. La cire constitue une couche protectrice en plus de diminuer le frottement entre le bois et la table, ce qui permet de couper plus vite et plus facilement. Évitez les cires qui contiennent de la silicone ou d'autres ingrédients synthétiques. Ces matières pourraient s'infiltrer dans le bois et compliquer les travaux de finition et de teinture. Si vous choisissez une cire en pâte, assuriez vous qu'il s'agit d'un produit à 100 % carnauba.

COURROIES EN V

Inspectez-les régulièrement pour vérifier leur tension et leur degré d'usure. Examinez aussi les poulies pour voir si elles sont correctement alignées. Consultez les sections portant sur les poulies et les courroies en V en ce qui concerne le tensionnement des courroies et l'alignement des poulies.

LUBRIFICATION

Étant donné que tous les roulements sont blindés et lubrifiés de façon permanente, n'y touchez pas jusqu'à ce qu'il devienne nécessaire de les remplacer. Ne les lubrifiez pas.

ENTRETIEN

Avant de faire des réglages ou de changer un accessoire quel qu'il soit, arrêtez l'outil et débranchez-le de la source d'alimentation électrique/d'air.

1. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter les tâches prévues. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés ou toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée par un technicien qualifié.
2. Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
3. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez ni produits chimiques ni solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le carter en plastique.
4. Vérifiez régulièrement le serrage de toutes les fixations et vis. Si une vis quelle qu'elle soit se dévisse, revissez-la immédiatement.
5. Si des réparations sont nécessaires, apportez l'outil à un centre de réparation autorisé.

BALAIS DE CARBONE

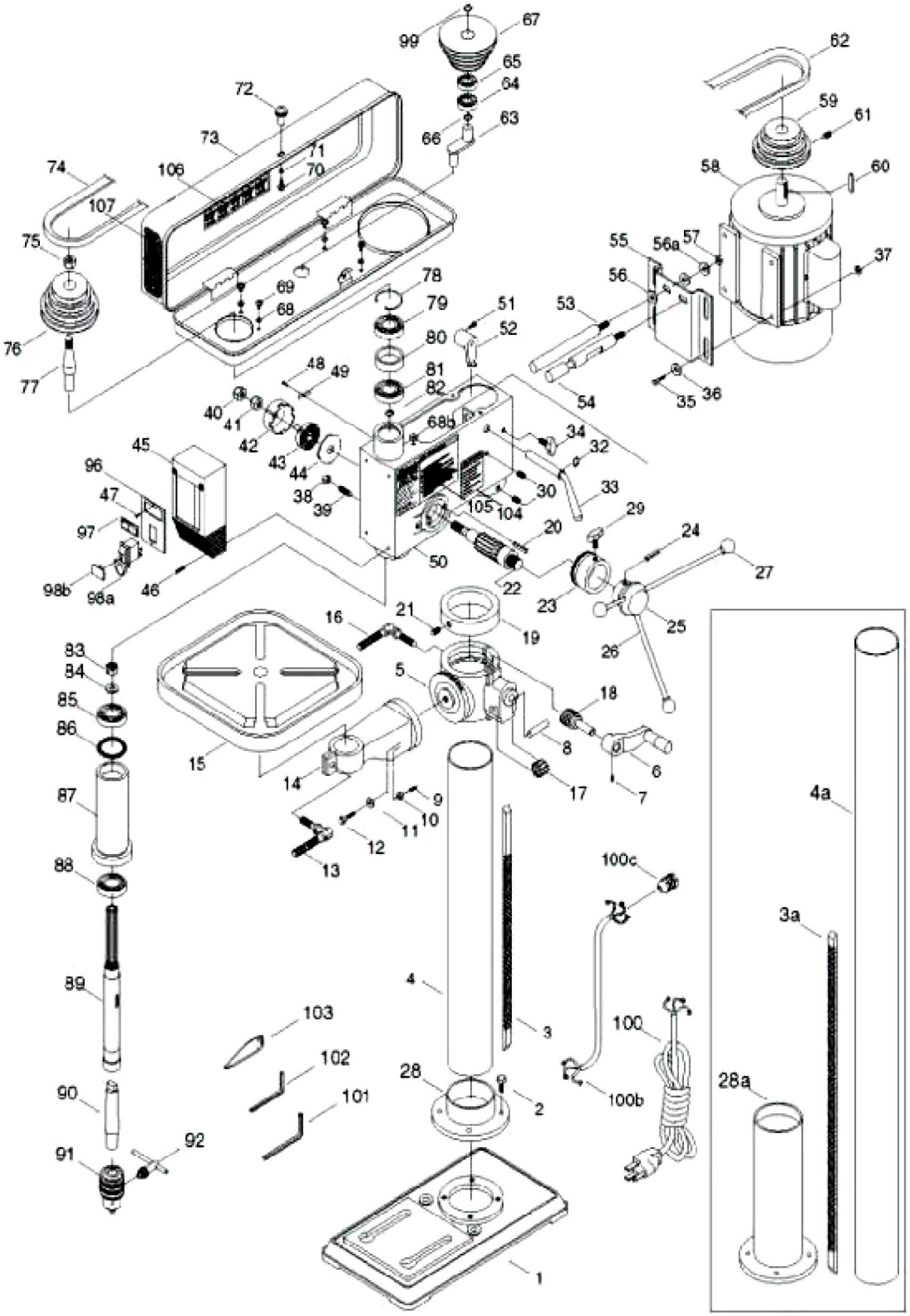
1. Vous devez examiner régulièrement les balais et, s'ils sont trop usés, il faut poser des balais neufs. Après les avoir remplacés, assurez-vous que les nouveaux balais peuvent bouger librement dans le porte-balais. Faites marcher le moteur pendant une quinzaine de minutes pour façonner les balais, afin qu'ils soient correctement alignés avec le commutateur.
2. Gardez l'évent libre de saleté. Enlevez régulièrement les accumulations de poussière et de saleté huileuse.
3. En service normal, s'il arrive quelque chose, coupez immédiatement le courant électrique. Ensuite, veillez à ce que l'outil soit vérifié puis réparé le cas échéant.
4. Nettoyez bien l'outil après chaque utilisation.

ATTENTION ! Tous les travaux de réparation doivent être confiés à des personnes compétentes.

REMPLACEMENT DES BALAIS DE CARBONE

1. En vous servant de la liste de pièces fournie, trouvez les balais de carbone. À l'aide d'un tournevis, enlevez le capuchon du porte-balais et inspectez les balais. S'ils sont usés jusqu'à environ un tiers, vous devez les remplacer.
2. Sortez les vieux balais et posez des balais neufs. Enlevez les balais en même temps. Assurez-vous que les balais glissent librement dans leur logement.
3. Faites marcher le moteur à vide, c'est-à-dire sans charge, pendant une quinzaine de minutes pour façonner les balais, afin qu'ils soient correctement alignés avec le commutateur.

RÉPARTITION DES PIÈCES



Nº	Description	Qté	Nº	Description	Qté	Nº	Description	Qté
1	Base	1	35	Boulon hexagonal	4	70	Vis M5 x 12	1
2	Boulon hexagonal	4	36	Rondelle	4	71	Rondelle M6	1
3	Crémaillère	1	37	Écrou	4	72	Bouton	1
3a	Crémaillère longue	1	38	Écrou	1	73	Couvre-poulie	1
4	Colonne	1	39	Rondelle	2	74	Courroie en V	4
4a	Colonne longue	1	40	Écrou	1	75	Écrou de poulie	4
5	Support de la table	1	41	Écrou	1	76	Poulie de la broche	1
6	Poignée	1	42	Chapeau de ressort	1	77	Renfort de poulie	1
7	Vis de pression	1	43	Ressort de torsion	1	78	Circlip	1
8	Vis sans fin de l'arbre	1	44	Couvre-ressort	1	79	Roulement à billes	1
9	Goupille	1	45	Boîte du commutateur	1	80	Espaceur	2
10	Écrou	1	46	Vis M5 x 12	1	81	Roulement à billes	1
11	Rondelle	1	47	Vis ST4.2 x 9	1	82	Circlip	1
12	Boulon hexagonal	1	48	Vis M5 x 10	1	83	Écrou rond M17 x 1	1
13	Boulon de la table	1	49	Serre-cordon	1	84	Rondelle	1
14	Support du bras de la table	1	50	Corps	1	85	Roulement à billes	1
			51	Boulon hexagonal M8 x 16	1	86	Rondelle en caoutchouc	1
15	Table	1				87	Manchon de la broche	2
16	Boulon de serrage	1	52	Débrayeur	1	88	Roulement à billes	1
17	Engrenage	1	53	Glissière	1	89	Broche	2
18	Engrenage à vis sans fin	1	54	Glissière	1	90	Axe (arbre)	2
19	Anneau de crémaillère	1	55	Base du moteur	1	91	Mandrin	1
20	Goupille d'arrêt	1	56	Rondelle M12	1	92	Clé du mandrin	2
21	Vis de pression	1	56a	Rondelle de blocage M12	1	96	Base du commutateur	1
22	Arbre d'alimentation	1				97	Commutateur (éclairage)	1
23	Anneau de profondeur	1	57	Écrou M12	1	98a	Commutateur du moteur	1
24	Goupille cylindrique	3	58	Moteur	1	98b	Clavette du commutateur	1
25	Corps de poignée	1	59	Poulie du moteur	1	99	Circlip	1
26	Poignée	2	60	Clavette 5 x 20	1	100	Cordon d'alimentation	1
27	Bouton	1	61	Vis de pression M6 x 6	1	100b	Cordon du moteur	1
28	Embase de colonne courte	1	62	Courroie en V	4	100c	Passe-fil	1
			63	Arbre central	4	101	Clé de serrage de 6 mm	1
29	Vis de l'embout des poignées	1	64	Roulement à billes	4	102	Clé de serrage de 3 mm	1
			65	Roulement à billes	1	103	Coin (cale)	1
30	Boulon à glissière	1	66	Circlip	1	104	Étiquette d'avertissement	1
33	Barre de débrayeur	1	67	Poulie centrale	1	106	Tableau des vitesses	1
34	Boulon de blocage du tensionnement de la courroie	1	68	Rondelle M6	1			
			68b	Rondelle M6	1			
			69	Vis M6 x 10	1			